



FORMULAIRE D'ÉVALUATION POUR L'INSPECTION DES BOUTEILLES APRA (SCBA)



Nom du propriétaire de la bouteille _____ Date _____
 Adresse _____ Ville _____
 Province _____ Code postal _____ Tél. _____
 Volume du cylindre/Temps _____ Manufacturier _____ APRA _____ Autre _____
 Numéro de série _____ Date du premier HYDRO _____ Date courante de l'HYDRO _____

No. de code d'alliage 6351T6 de 1988 et moins = SP6498 E6498 E7042 E7446 E7477 E8364 CTC SP922 3AL
 Ces codes de bouteilles requièrent selon Transport Canada et LUXFER un examen avec la machine EDDY CURRENT (Simple Eddy, Visual Plus, Visual Eddy). Nous recommandons le retrait des bouteilles fabriquées avant le 31 mai 1988, incluant les SP6688 et les SP6576. Tout cylindre fabriqué avant 1989 doit avoir un examen au courant de Foucault au moment de la requalification hydrostatique pour vérifier pour toute trace de fissuration dû à la charge soutenue et ce depuis janvier 2017, de plus il doit être étampé avec les lettres VE suivant l'étampe de la requalification (CAN/CSA B339-18) Exception des cylindres CATALINA (bon alliage)

Acceptable _____ Non acceptable _____
 Couleur _____ Pression recommandée _____ Matériel :acier aluminium Fibre de carbone _____
 Valve Scott MSA Interspiro autre _____ Aucune Manchon O N

CONDITION EXTERNE

Marque évidente de chaleur : (repeint) O N Odeur de l'air O N Évidence de bosses: O N
 Si nécessaire pour une bouteille en acier, le test de la cloche O N

Description de la surface extérieur de la bouteille : _____
 Emplacement et profondeur des marques, trous, creux ou coches de 0.015"+: _____

Ligne de corrosion autour de la botte ou de la ou les bandes du harnais O N

Comparer à la norme : Acceptable _____ Marginal _____ Non acceptable _____

CONDITION INTERNE

Quantité et description du contenu : _____
 Description de la surface intérieur : _____

Emplacement et profondeur de toute cavité : _____
 Comparer à la norme : Acceptable _____ Marginal _____ Non acceptable _____

FILETS

Description des filets _____ Nombre de filets endommagés _____
 Vérification fissure (EDDY CURRENT) _____ Point d'appui du joint torique _____

Acceptable _____ Marginal _____ Non acceptable _____

TEST DE FOUCAULT (EDDY)

Marque de l'instrument _____ Modèle _____ No. De série _____
 Acceptable _____ Marginal _____ Non acceptable _____

ROBINETTERIE

Disque de surpression remplacé O N Joint torique remplacé O N Inspection O N

CONDITION GÉNÉRALE

Acceptable _____ Autocollant appliqué _____ Date ___/___/___ Inacceptable _____
 (Numéro _____) Signature du technicien PSI/FQAS et # _____