



FORMULAIRE D'ÉVALUATION POUR L'INSPECTION DES BOUTEILLES ARAP (SCUBA) & APRA (SCBA)



Nom du propriétaire de la bouteille _____ Date _____

Adresse _____ Ville _____

Province _____ Code postal _____ Tél. _____

Volume du cylindre _____ Manufacturier _____ ARAP _____ APRA _____ Autre _____

Numéro de série _____ Date du premier HYDRO _____ Date courante de l'HYDRO _____

No. de code d'alliage 6351T6 de 1988 et moins = SP6498 E6498 E7042 E7446 E7477 E8364 CTC SP922 3AL
Ces codes de bouteilles requièrent selon Transport Canada et LUXFER un examen avec la machine EDDY CURRENT (Simple Eddy, Visual Plus, Visual Eddy). Nous recommandons le retrait des bouteilles fabriquées avant le 31 mai 1988, incluant les SP6688 et les SP6576. Tout cylindre fabriqué avant 1989 doit avoir un examen au courant de Foucault au moment de la requalification hydrostatique pour vérifier pour toute trace de fissuration dû à la charge soutenue et ce depuis janvier 2017, de plus il doit être étampé avec les lettres VE suivant l'étampe de la requalification (CAN/CSA B339-18) Exception des cylindres CATALINA (bon alliage)

Acceptable _____ Non acceptable _____
Couleur _____ Pression recommandée _____ Matériel : acier aluminium autre _____
Valve J K DIN autre _____ Aucune Botte O N Harnais O N

CONDITION EXTERNE

Marque évidente de chaleur : (repeint) O N Odeur de l'air O N Évidence de bosses: O N

Si nécessaire pour une bouteille en acier, le test de la cloche O N

Description de la surface extérieur de la bouteille : _____

Emplacement et profondeur des marques, trous, creux ou coches de 0.015"+: _____

Ligne de corrosion autour de la botte ou de la ou les bandes du harnais O N

Comparer à la norme : Acceptable Marginal Non acceptable

CONDITION INTERNE

Quantité et description du contenu : _____

Description de la surface intérieur : _____

Emplacement et profondeur de toute cavité : _____

Comparer à la norme : Acceptable Marginal Non acceptable

FILETS

Description des filets _____ Nombre de filets endommagés _____

Vérification fissure (EDDY CURRENT) _____ Point d'appui du joint torique _____

Acceptable Marginal Non acceptable

TEST DE FOUCAULT (EDDY)

Marque de l'instrument _____ Modèle _____ No. De série _____

Acceptable Marginal Non acceptable

ROBINETTERIE

Disque de surpression remplacé O N Joint torique remplacé O N Inspection O N

CONDITION GÉNÉRALE

Acceptable Autocollant appliqué Date ___/___/___ Inacceptable _____

(Numéro _____) Signature du technicien PSI/FQAS et # _____